

DIPON LuminaCast 2 Coaster Cast — nízkoviskózní epoxidová pryskyřice pro podtácky, tácy a vložky

Dokument TDS2024-0214-03	Datum vydání 14. 2. 2024	Verze 0 · CZ
Poměr míchání 2 : 1 hmotnostně	Zpracovatelnost cca 35 min	Vrstva v jednom lití 1-15 mm

1. Identifikace

Údaj	Hodnota
Obchodní název	DIPON LuminaCast 2 Coaster Cast
Typ	dvousložkový epoxidový licí systém (složka A pryskyřice + složka B tvrdidlo)
Výrobce	DIPON.DE Removable Automotive Coatings GmbH & Co. KG, Ringofenstr. 39, D-44287 Dortmund, Německo
Dodavatel pro ČR	RESIN TABLE s.r.o., Dr. Stojana 351, 765 02 Otrokovice
Balení	1,5 · 3 · 7,5 · 15 · 30 kg (hmotnost směsi A + B) — tento list platí pro všechny velikosti balení

2. Popis a určené použití

Vysoce transparentní pryskyřice s viskozitou **290 mPa·s** a vrstvou až 15 mm na jedno lití. Rychlá přelivatelnost — **další vrstvu lze lít už po 1 až 2 hodinách** — z ní dělá systém pro vrstvenou práci a sériovou výrobu drobných předmětů.

- podtácky, tácy a stolní doplňky
- šperky a odlitky do silikonových forem
- vkládání předmětů, kde je potřeba vysoká průzračnost
- laminace skleněných a uhlíkových tkanin

Kompatibilní podklady: dřevo, beton, sklo, kov, tkaniny ze skleněných i uhlíkových vláken, přírodní kámen, křemičitý písek, mramor, žula. Barvit lze všemi alkoholovými barvami, resin pastami a efektovými pigmenty DIPON.

Formulace: UV absorbery a stabilizátory n-HALS, aminy se sníženým sklonem ke žloutnutí, vysoká odolnost proti karbamátům, krystalizačně stabilní receptura a biobased složky. Bez látek ze seznamů SVHC a CoRAP.

3. Technické parametry

Parametr	Hodnota
Poměr míchání	2 : 1 hmotnostně (A : B)
Doba zpracovatelnosti	cca 35 min (23 °C, 200 g, 5 mm)
Čas do maximální exotermie	cca 80 min (23 °C, 200 g, 20 mm)
Tloušťka vrstvy (20 °C)	1-15 mm
Viskozita složky A (23 °C)	730 ± 50 mPa·s
Viskozita složky B (23 °C)	290 ± 50 mPa·s
Teplota materiálu A + B	20-24 °C
Teplota prostředí	20-25 °C
Minimální míchané množství	90 g

Parametr	Hodnota
Přelivatelnost (další vrstva)	cca 1-2 hod (20 °C)
Odformování	cca 16-24 hod (23 °C, 10-15 mm)
Tvrdost po 7 dnech (23 °C)	Shore D 81
Tepelná odolnost	cca 69 °C
Smrštění	< 0,1 %
Obsah VOC (EU)	0 %
Hustota směsi	cca 1,07 kg/l (dopočteno z BL)

Zdroj: technický list výrobce DIPON. Doba zpracovatelnosti je čas, za který smíchaná směs dosáhne 40 °C. Hustota směsi dopočtena z hustot složek v odd. 9 BL.

4. Fyzikální vlastnosti složek

Vlastnost	Složka A — pryskyřice	Složka B — tvrdidlo
Skupenství, barva	kapalná, čirá	kapalná, čirá
Zápach	charakteristický	aminový
Hustota (20 °C)	1,14 g/cm ³	0,949 g/cm ³
Viskozita	730 mPa·s dyn. (20 °C)	250 s (DIN 53211/4, 20 °C)
pH (20 °C)	—	12,4
Bod varu	> 200 °C	> 200 °C
Bod vzplanutí	> 100 °C	> 100 °C
Mísitelnost s vodou	omezená	úplná

Zdroj: bezpečnostní listy výrobce, verze 1 ze 14. 2. 2024, oddíl 9. Složka A je pro celou řadu LuminaCast tentýž výrobek.

5. Zpracování

- **Temperujte.** Materiál 20–24 °C, prostředí 20–25 °C. Studená pryskyřice zůstane hustá a nese bubliny.
- **Připravte podklad.** Suchý, čistý, odmaštěný. Dřevo předem zapečete tenkou vrstvou, aby nepouštělo vzduch.
- **Odvažte na gramy** v poměru 2 : 1 hmotnostně. Nepoužívejte odměrku na objem — hustoty složek se liší. Nepřesný poměr = trvale nedovytvrzený, lepkavý povrch.
- **Nikdy nemíchejte v přepravním obalu.** Výrobce upozorňuje, že smíchání přímo v lahvích nebo kanystrech vede k **neúplnému vytvrzení** celé dávky.
- **Míchejte 2× po 3-4 minutách** při otáčkách do 300 ot./min. Zamíchat → přelit do čisté nádoby → domíchat; zbytky ze stěn staré nádoby seškrábněte doprostřed nové.
- **Lijte pomalu** do nejnižšího místa formy a nechte pryskyřici roztéct.
- **Odvdzušněte.** Zbylé bubliny odstraňte horkovzdušnou pistolí nebo plamenem z bezpečné vzdálenosti, krátkými přejezdy.
- **Nechte v klidu** při stabilní teplotě, chraňte před prachem a průvanem.

Čištění pomůcek: aceton nebo univerzální ředidlo ihned po použití. Vytvrzenou pryskyřici lze odstranit už jen mechanicky.

6. Spotřeba

Délka × šířka × výška odlitku v cm ÷ 1000 × 1,07 = potřebná hmotnost v kg. Připočítejte rezervu **10-15 %** na ulpění v nádobě a nepřesnosti formy.

7. Styk s potravinami

Formulace neobsahuje látky ze seznamu SVHC ani ze seznamu CoRAP. Podle prohlášení výrobce může **plně chemicky vytvrzený** materiál přijít do styku s potravinami. Konečné vlastnosti materiál získává po 7 dnech při 23 °C — do té doby reakce ještě probíhá.

8. Bezpečnost

Obě složky jsou klasifikovány jako nebezpečné. **Před použitím si přečtěte bezpečnostní listy**, které jsou ke stažení u produktu.

	Složka A	Složka B
Klasifikace	Skin Irrit. 2 · Eye Irrit. 2 · Skin Sens. 1 · Aquatic Chronic 2	Skin Corr. 1 · Eye Dam. 1 · Acute Tox. 4 (orální) · Skin Sens. 1 · Aquatic Chronic 2
Výstražné symboly	GHS07 · GHS09	GHS05 · GHS07 · GHS09
Signální slovo	Varování	Nebezpečí
Věty o nebezpečnosti	H315, H319, H317, H411	H302, H314, H317, H411
UFI	CE20-C03K-J00M-CEAT	4H00-60WU-T00Q-TWHD

Zdroj: bezpečnostní listy výrobce, verze 1 ze 14. 2. 2024, oddíly 2.1 a 2.2.

Používejte ochranné rukavice a brýle, pracujte v dobře větraném prostoru, zamezte vdechování par a aerosolů, zabraňte uvolnění do životního prostředí, uchovávejte mimo dosah dětí. **Složka B je žíravá** — při dávkování noste brýle nebo obličejový štít. **Epoxidové pryskyřice jsou senzibilizátory kůže**: opakovaný kontakt může vyvolat trvalou alergii.

9. Skladování a likvidace

- Obaly uchovávejte těsně uzavřené, v suchu, mimo mráz a přímé slunce; skladovací teplota pokojová.
- Nevytvrzený materiál a znečištěné obaly jsou nebezpečný odpad — nelijte do kanalizace.
- Zbytky nechte vytvrdit; vytvrzená pryskyřice je inertní a likviduje se dle místních předpisů.

Údaje odpovídají současnému stavu našich znalostí a podkladům výrobce. Nezakládají právně závazný příslib vlastností; podmínky zpracování jsou mimo naši kontrolu. Před sériovou prací proveďte vlastní zkoušku.